

УЯИД.468333.001 РЭ-УД

**Блок управления сиреной
П-166М БУС
Руководство по эксплуатации
УЯИД. 468333.001 РЭ**

3 Техническое обслуживание

3.1 Техническое обслуживание изделия

3.1.1 Под техническим обслуживанием (ТО) изделия понимают мероприятия, обеспечивающие контроль технического состояния (ТС), поддержание изделия в исправном состоянии, предупреждение отказов при работе, хранение и поддержание ресурсов.

3.1.2 Все работы по поддержанию БУС в исправном состоянии выполняет технический персонал, за которым закреплено изделие.

3.1.3 ТО изделия предусматривает плановое выполнение комплекса работы в объемах по 3.1.4, 3.1.5.

3.1.4 При эксплуатации изделия выполняют виды ТО:

- ТО1 - месячное ТО;

- ТО2 - годовое ТО.

3.1.5 При хранении изделия выполняют виды ТО:

- ТО-1х - месячное ТО;

- ТО-2х - годовое ТО.

3.1.6 При проведении ТО должны быть выполнены все работы, указанные в соответствующем виде ТО, а выявленные неисправности и другие недостатки (царапины, коррозия и т. д.) устранены.

3.1.7 Содержание ТО изделия определено перечнем операций ТО, а методика выполнения этих работ - технологическими картами (ТК).

Применяемые средства измерения, инструмент и материалы для проведения работ по ТО указаны в ТК.

Перечень средств измерения и контроля, инструмента и материалов для проведения ТО изделия в соответствии с приложением Б.

3.1.8 Результаты выполнения работ по ТО заносят в УЯИД.468333.001 ФО. Все операции, выполняемые по ремонту отдельных элементов изделия, а также результаты выполнения работ по ТО-2 и ТО-2х в обязательном порядке должны заносить в соответствующие разделы формуляра.

3.1.9 Трудозатраты на выполнение работ по ТО изделия составляют:

- ТО1 - один человек, 1ч 30 мин;

- ТО2 - один человек, 2 ч 10 мин;

- ТО-1х - один человек;

- ТО-2х - два человека.

3.1.10 В процессе выполнения ТО должна проводиться работа по оценке эффективности профилактических мероприятий. На основе этой работы содержание ТО уточняют и корректируют.

3.1.11 Виды и периодичность операций ТО изделия в соответствии с таблицей 3.1.

Т а б л и ц а 3.1

Наименование операций ТО	Номер ТК	Виды и периодичность ТО	
		ТО-1	ТО-2
1 Проверка внешнего состояния и чистка без вскрытия	1	+	+
2 Проверка работоспособности посредством ручного включения	2	+	+
3 Проверка работоспособности посредством дистанционного включения изделия	3	+	+
4 Проверка и ремонт проводов питания, соединительных кабелей и монтажа	4		+
5 Проверка ЭД и комплекта запасных частей	5		+
П р и м е ч а н и е - Знак «+» - обязательное выполнение соответствующей технологической операции при данном виде ТО.			

3.1.12 Виды, периодичность и последовательность операций ТО изделия при хранении в соответствии с таблицей 3.2.

Т а б л и ц а 3.2

Наименование операций ТО	Номер ТК	Виды и периодичность ТО	
		ТО-1х	ТО-2х
1 Проверка внешнего состояния упаковки и силикагеля без вскрытия	6	+	+
2 Расконсервация и переконсервация изделия	7	ТС	ТС
3 Проверка работоспособности посредством ручного включения	2	ТС	ТС
4 Проверка ЭД и комплекта запасных частей	5	ТС	ТС

3.2 Порядок технического обслуживания

3.2.1 Технологическая последовательность выполнения ТО изделия в соответствии с таблицей 3.3.

Т а б л и ц а 3.3

Месячное ТО	Годовое ТО	Месячное ТО при хранении	Годовое ТО при хранении
ТО-1	ТО-2	ТО-1х	ТО-2х
ТК №1 ТК №2 ТК №3	ТК №1 ТК №2 ТК №3 ТК №4 ТК №5	ТК №6 ТК №7	ТК №6 ТК №7

3.3 Технологические карты выполнения операций технического обслуживания

3.3.1 Технологическая карта №1

Проверка внешнего состояния и чистка без вскрытия

Средства измерений и контроля: нет.

Инструмент: флейцевая кисть.

Расходные материалы: хлопчатобумажные отходы производства, шкурка шлифовальная №8, этиловый спирт.

Трудозатраты: один человек, 15 мин.

3.3.1.1 Проверить внешнее состояние изделия. При этом обратить внимание на состояние надписей на планке, отсутствие царапин, сколов и следов коррозии, нарушение защитных покрытий.

Удалить пыль и грязь с поверхностей изделия сухой, чистой и мягкой ветошью, а из труднодоступных мест пыль удалить флейцевой кистью.

Коррозию или не стираемую грязь с поверхностей изделия удалить ветошью, пропитанной спиртом. Допускается зачистка шкуркой с последующей протиркой ветошью и закрашиванием нитрокраской подходящего цвета.

Проверить наличие пломбы на крышке изделия.

3.3.2 Технологическая карта №2

Проверка работоспособности посредством ручного включения.

Средства измерения и контроля: нет.

Инструмент: нет.

Расходные материалы: нет.

Дополнительная документация: нет.

Трудозатраты: один человек, 15 мин.

- 3.3.2.1 Открыть короб изделия.
- 3.3.2.2 Провести проверку работоспособности посредством ручного включения изделия по 2.1.6.2.
- 3.3.2.3 Закрыть короб изделия .
- 3.3.2.4 Провести пломбирование изделия на натяжном замке корпуса при помощи пластилина, на поверхность которого ставится оттиск печати.
- 3.3.3 Технологическая карта №3
- Проверка работоспособности посредством дистанционного включения изделия.
- Средства измерения и контроля: нет.
- Инструмент: нет.
- Расходные материалы: нет.
- Дополнительная документация: нет.
- Трудозатраты: один человек, 1 ч.
- 3.3.3.1 Предупредить дежурный персонал о проведении регламентных работ.
- 3.3.3.2 Открыть короб изделия.
- 3.3.3.3 Подать с П-166М БУ команду **Включение sireны в непрерывном режиме**. Микроконтроллер в течение 3 с периодически включает зеленый светодиод VD5, передает подтверждение приема команды и на 180 с включает магнитный пускатель и зеленый светодиод VD5 .
- 3.3.3.4 Убедиться, что П-166М БУ получил подтверждение о приеме команды изделия.
- 3.3.3.5 Закрыть короб изделия.
- 3.3.3.6 Провести пломбирование изделия на натяжном замке корпуса при помощи пластилина, на поверхность которого ставится оттиск печати.
- 3.3.4 Технологическая карта №4
- Проверка и ремонт проводов питания, соединительных кабелей и монтажа
- Средства измерения и контроля: нет.
- Инструмент: отвертка, паяльник, флейцевая кисть.
- Расходные материалы: припой ПОС-61, сосновая канифоль, спирт этиловый, хлопчатобумажные отходы производства.
- Дополнительная документация: нет.
- Трудозатраты: один человек, 30 мин.

3.3.4.1 Открыть короб изделия.

3.3.4.2 Отключить питание изделия.

3.3.4.3 В случае сильной запыленности воспользоваться ветошью и флейцевой кистью. Провести внешний осмотр монтажа и пайки. Проверить отсутствие обрывов и повреждений проводов, отсутствие деформации контактов. Проверить отсутствие самооткручивания винтов и клемм.

При обнаружении повреждений изоляции, обрыва жил и других дефектов кабелей или монтажа провести ремонт, предварительно отключив питание.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВЕРЯТЬ НАДЕЖНОСТЬ МОНТАЖА ПОКАЧИВАНИЕМ ПРОВОДНИКОВ.

3.3.4.4 Включить питание изделия.

3.3.4.5 Закрыть короб изделия.

3.3.4.6 Провести пломбирование изделия на натяжном замке корпуса при помощи пластилина, на поверхность которого ставится оттиск печати.

3.3.5 Технологическая карта №5

Проверка ЭД и комплекта запасных частей.

Средства измерения и контроля: нет.

Инструмент: нет.

Расходные материалы: нет.

Дополнительная документация: нет.

Трудозатраты: один человек, 10 мин

3.3.5.1 Проверить наличие и сохранность ЭД в соответствии с формуляром.

- проверить правильность ведения учета ТО;
- проверить правильность ведения формуляра;
- проверить комплект принадлежностей.

3.3.6 Технологическая карта №6

Проверка внешнего состояния упаковки и силикагеля без вскрытия.

Средства измерения и контроля: нет.

Инструмент: нет.

Расходные материалы: нет.

Дополнительная документация: нет.

Трудозатраты: один чел.

3.3.6.1 Проверить сохранность и целостность укладочных ящиков изделия и комплекта запасных частей.